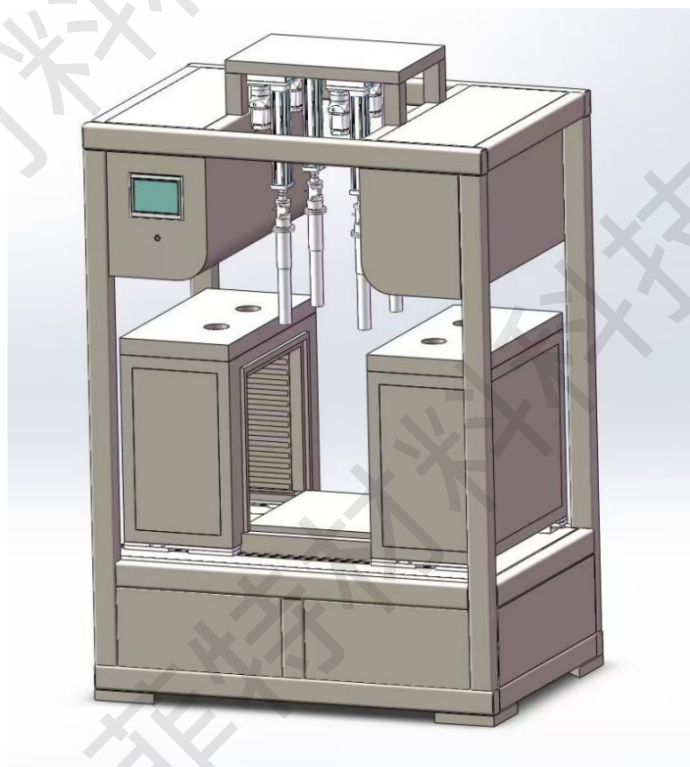


MP-1100-4D-HP 箱式电堆热压炉

MP-1100-4D-HP 是一款最高温度 1100°C 箱式电堆热压炉, 可提供 4 工位电动精确恒压控制, 每个工位最高压力可达 10KN, 可用于 SOFC 在高温下恒定压力压接烧结来限制高温膨胀造成的间隙缺陷, 以及晶片烧结焊接, 陶瓷、金属的提高致密度烧结, 最高工作温度为 1100°C, 适用于精密陶瓷、新材料、新能源, 超导、等建材领域试样制备及材料成型。



图片仅供参考, 以实物为准

特点	<ul style="list-style-type: none"> ·加热炉采用对开门方式, 方便取放样。 ·采用 PID 自动恒压模式。 ·双层壳体结构并带有风冷系统, 保证壳体表面温度不过高。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> ·电压: 三相 AC380V ·工作温度: 1000°C (连续) ·升温速率: $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ·加热元件: 康泰尔高温合金电阻丝 (电阻丝标号: 0Cr21A16) ·热电偶: 四根 K 型控温热电偶 (炉膛左右两个温区, 底部前后两个温区) ·加热炉最大功率: 约 35KW ·炉膛尺寸: 700*700*400mm ·左右两个温区: 左边三个面加热, 右边三个面加热 ·炉膛底部前后二个温区 ·炉体底部以及顶部可定制预留孔位

	
<p>压力传感器和压杆</p>	<ul style="list-style-type: none"> ·最大压力：10KN(1000KG) ·压杆：压杆采用 99 氧化铝,压杆直径 60mm ·电缸行程 300mm ·最大压强取决于样品尺寸 (P=F/S) ·压力传感器和压杆之间有水冷套，水冷接口采用Φ12 水冷管 ·可选择 SIC/刚玉平板热压 
<p>温度控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> ·PRFT-201EP 嵌入式操作系统 ·PID 自动控温系统 ·智能化 30 段可编程控制 ·恒温控温精度：±1°C ·通过触摸屏控制加热炉系统，恒压系统 ·有自动和手动两种方式：自动时设定好压力，恒压时间，加压时温度，温度到时自动加压。 ·可依客户要求，对压力模式进行设定， ·软件具备曲线和数据实时记录功能：如温度，压力，加压时间。 

	 <p>The screenshot displays a control interface for the CW-5300 system. It features a top navigation bar with '安徽普若菲特材料科技有限公司' and status indicators for '超温报警' and '超压报警'. Below this, there are three tabs labeled '通道一', '通道二', and '通道三'. The main area is divided into two columns of data points, each with a numerical display and a unit. The left column includes CO1, TO1, CO2, and TO2. The right column includes CO3, TO3, CO4, TO4, CO5, TO5, CO6, TO6, CO7, TO7, CO8, TO8, and a list of 8 channels with parameters like '斜率值', '目标压力', and '保压时间'. At the bottom, there are several control buttons such as '加压控制', '温控参数', '稳压压力', '数据曲线', and '数据记录'.</p>
冷水机	<ul style="list-style-type: none"> • 型号: CW-5300 • 工作电压: AC 220V 50HZ • 工作电流: 0.45A • 水箱容量: 15L • 最大流量: 10L/min
质保	质保一年, 终生维护 (不包括, 炉膛和加热元件)