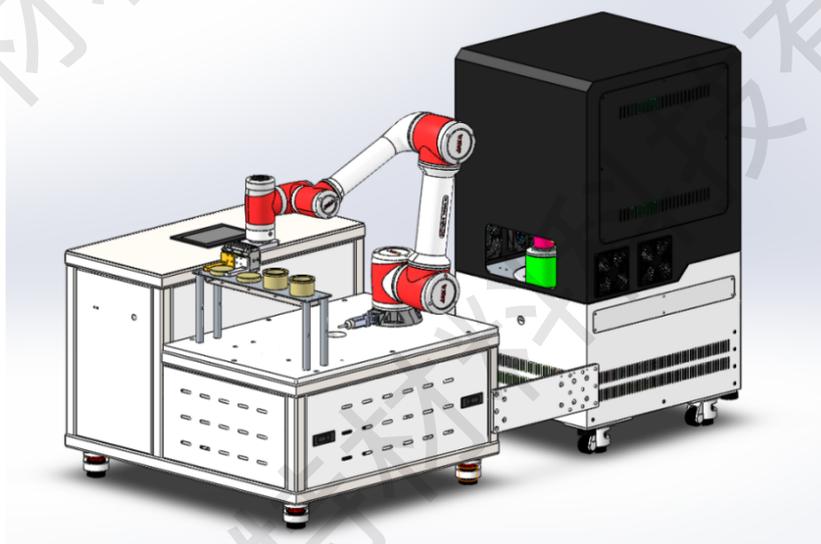


## PR-PBM-2-RPA 自动化两工位

### 电动球磨系统

PR-PBM-2-RPA 是一款自动化两工位电动球磨系统，最大转速可达 600rpm，适用于实验室快速、高效、精确的样品研制、混合。此设备搭配自动机械手实现无人化，装罐,取罐，自动研磨，自动开关盖,自动检测内部装罐情况的高性能自动球磨设备

设备图片（产品图片仅供参考，以实物为准）



#### 自动化装罐,取罐系统

- 由球磨机、机械手、模具组件等组成的一个自动化系统。装置在无人干预的情况下按规定的程序和指令自动进行装罐,取罐，自动研磨，自动开关盖,自动检测内部装罐情况

- 标配 2 套 250ml 不锈钢球磨罐（球磨罐尺寸可根据需求定制），可根据要求更换不同材质的球磨管内衬（罐体外衬均为不锈钢）

- 协作机械臂上有一个夹具用于夹取球磨罐、样品、进料漏斗等。

- 配备振动筛分收料，在球磨完成后将物料和磨球倒入振动筛分器中从而收取研磨后的物料。

#### 系统操作流程

- 1、机械手抓取粉体原料，将粉料倒入球磨罐内部；
- 2、机械手抓取对应的磨球倒入球磨罐内部，
- 3、机械手抓取球磨罐盖放入球磨罐上部
- 4、机械手将球磨罐整体移送至球磨机指定位置；

	<ol style="list-style-type: none"> <li>5、球磨机开启工作</li> <li>6、红外感应检测球磨运行中球磨罐是否正常</li> <li>7、结束工作由机械手将球磨罐取出</li> <li>8、在工作台面上取出球磨盖</li> <li>9、机械手抓取球磨罐倒入振动筛分处</li> <li>10、收料完成后机械手抓取收料罐放入已完成区域备用</li> <li>10、机械手抓取下一个球磨罐进行装料、压盖、球磨的循环操作</li> </ol>
自动球磨机	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 常规粉碎时间：5-15min</li> <li>• 进料尺寸：&lt;4mm</li> <li>• 出料粒度：0.1um</li> <li>• 转速：公转 300rpm,自转 600rpm</li> <li>• 噪声：55-80db（根据球磨罐装入的研磨球和样品以及转速不同而定）</li> <li>• 球磨罐材质：不锈钢/尼龙/玛瑙/氧化铝/氧化锆等</li> <li>• 球磨罐容积类型：500ml，250ml，100ml 等</li> <li>• 批次最大研磨量：2 罐子*500ml=1000ml</li> <li>• 电压：AC 220V 50HZ</li> <li>• 功率：1.5KW</li> <li>• 研磨球材质：不锈钢/氧化铝/氧化锆/硬质合金等</li> <li>• 研磨球尺寸：3mm 5mm 8mm 10mm</li> </ul>
机械手	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源：220V</li> <li>• 功率：150W</li> <li>• 工作半径：626mm</li> <li>• 有效负载：5KG</li> <li>• 自由度：6 轴</li> <li>• 重复定位精度：±0.02mm</li> <li>• 通信接口：RS485</li> <li>• 通讯方式：TCP/IP, Modbus TCP, Modbus RTU</li> </ul>
设备外形尺寸	<p>球磨机主机体尺寸（宽*深*高）mm：539*607*1094</p> <p>控制箱尺寸（宽*深*高）mm：300*650*570</p>
质保	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一年（模具等易损耗件除外）</li> </ul>