

MP-1200-X5-HP 箱式电堆热压炉

MP-1200-X5-HP 是一款最高温度 1200°C 箱式电堆热压炉，采用伺服电缸精确恒压控制，最高压力可达 5KN，可用于 SOFC 在高温下恒定压力压接烧结来限制高温膨胀造成的间隙缺陷，以及晶片烧结焊接，陶瓷、金属的提高致密度烧结，最高工作温度为 1200°C，适用于精密陶瓷、新材料、新能源，超导、等建材领域试样制备及材料成型。

设备图片（产品图片仅供参考，以实物为准）



特点	<ul style="list-style-type: none"> • 加热炉采用对开门方式，方便取放样。 • 采用伺服电缸，PID 自动恒压模式。 • 双层壳体结构，保证壳体表面温度不过高。 • 三点控温五面加热，保证温场均匀度。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电压：AC380V 50Hz（三相五线制） • 工作温度：1100°C（连续） • 升温速率：≤ 10°C/min • 加热元件：HRE 高温电阻丝 • 热电偶：三根 K 型号热电偶 • 加热炉最大功率：15KW • 炉膛尺寸：400*400*400mm • 左右两个温区：左边三个面加热，右边三个面加热 • 底部辅助温区：底部环形辅助加热

压力传感器和压杆	<ul style="list-style-type: none"> • 最大压力：5KN(500KG) • 压杆：压杆采用 99 氧化铝,压杆直径 60mm（可提高强度更换无压烧结 SIC） • 气缸行程 300mm • 最大压强取决于样品尺寸（$P=F/S$） • 压力传感器和压杆之间有水冷套，水冷接口采用 $\Phi 10$ 水冷管 • 可选择 SIC/刚玉平板热压（尺寸 200mm*200mm/或 $\Phi 200$mm） 
温度控制	<ul style="list-style-type: none"> • 包含 YD858 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 16 段可编程控制 • 恒温控温精度：$\pm 2^{\circ}\text{C}$
程序控制	<ul style="list-style-type: none"> • 通过触控一体机控制加热炉系统，伺服恒压系统 • 有自动和手动两种方式：自动时设定好压力，恒压时间，加压时温度，温度到时自动加压。 • 可依据客户要求，对压力模式进行设定， • 软件具备曲线和数据实时记录功能：如温度，压力，加压时间。
水冷机	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：CW-5000 • 工作电压：AC 220V 50HZ • 工作电流：0.45A • 水箱容量：9L • 最大流量：10L/min
产品尺寸和重量	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体：1200*805*1970mm（不含底脚，底脚高度可根据客户要求定制） • 净重：560Kg
认证	<ul style="list-style-type: none"> • 通过 CE 认证
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 质保一年，终生维护（不包括，炉膛和加热元件）