

OP-1200-LTS3-WQ 三温区淬火炉（水淬）

OP-1200-LTS3-WQ 电动送取样淬火炉是由三温区立式加热炉、水淬罐、电动进样机构等部件组成，是一款专门用于高温下对样品进行快速冷却的工艺设备，此方式可对单个样品多次水淬。样品放入加热区内，炉体执行加热工艺，到达设定温度时电动提拉可将样品推送至水淬罐对样品急速冷却。



设备特点	<p>高温下可将样品快速送入冷却罐进行快速冷却。 采用双层壳体结构，并带有风冷系统。 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维，最大程度的减少能量损失。 触摸屏操作，直观显示温度曲线； 具有全程非线性温度修正；</p>
加热系统	<p>电压：单相 AC380V 或 220V 50/60Hz 最高温度：1200℃ 额定温度：1150℃ 设备升温速率：<math>< 10^{\circ}\text{C}/\text{min}</math> 加热区长度：$\Phi 80 * (100+100+100)$ mm 恒温区长度：约 120~150mm 加热元件：采用 HRE 高温合金电阻丝 控温点数：三点控温 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ 恒温波动：约 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 最大功率：约 3.5KW 测控热偶类型：K 型</p>

控制系统:	<p>烧结工艺曲线设置: 动态显示设置曲线, 设备烧结可预存多条工艺曲线, 每条工艺曲线可自由设置;</p> <p>嵌入式操作系统中文图形界面, 7寸真彩触屏输入, 智能式人机对话模式可预约烧结, 实现无人值守烧结工艺曲线烧结;</p> <p>实时显示烧结功率电压等信息并记录烧结数据, 并可导出实现无纸记录;</p> <p>具有实现远程操控, 实时观测设备状态;</p> <p>温度校正: 主控温度和试样温度的差值, 烧结全程可进行非线性修正。</p>
密封系统	无(如后续需要可后期升级添加)
淬火罐	水淬罐采用 304 不锈钢材质, KF 接口
提拉升降机构	<p>步进电机配合直线模组机构实现快速提拉样品水淬。电机最大提拉速度为 120mm/S</p> <p>可设定样品移动距离</p> <p>提拉杆材质, 采用 310S 高温合金钢, 使用温度$\leq 1000^{\circ}\text{C}$, 提拉杆样品夹具可更换。</p>
防护装置	<p>水淬罐防护罩(防止样品在出炉瞬间碎裂, 造成不必要的伤害)</p> <p>提拉杆防护罩(避免在样品高温处理中, 提拉杆高温状态下造成不必要的伤害)</p>
外形尺寸:	约 970*700*2380mm