

电动压片机 PR-YLJ-12TA



产品特点	<ul style="list-style-type: none"> ●带有自动恒压功能，低于设定压力 0.2T 自动补压 ●可设置模具尺寸大小，精准显示对应实际压力 ●精准换算，可同时显示实际压力及压强单位的数据 ●尺寸小巧，噪音小，共振小，可放入手套箱内操作
设备电源	240W(220V/110 可定做)
压力范围	0.2-12.0 吨
加压过程	程序加压 - 程序保压 - 定时泄压
保压时间	1 秒~∞秒
压强换算	程序自动换算模具承受压强
液晶显示	4.3 寸液晶屏

操作简介



设置 在操作界面下，下设置按钮进入设置界面再按下设置按钮，移动设置内容，移动到模具直径后，再按下设置按钮，返回操作界面。
注：时间设置成“0”时，代表设置时间为无穷大。

+ 在操作界面下，按下“+”键，增加设置数字

- 在操作界面下，按下“-”键，减少设置数字



停止 当设备运行过程中，按下“停止”按钮，设备将停止电机运转，并打开泄压阀，将压力释放

脱模 按下“脱模”按键，设备会自动启动，当压力超过规定压力，或是接触限位开关，设备自动停止并泄压，也可以手动停止操作。

制样 按下“加压”按键，设备会自动启动，当压力达到设定压力，停止加压并计时保压，低于加压下限时候自动补压，定时结束后自动泄压。

设备防护

钢板防护配有机玻璃门

限位开关

油缸升到限位高度自动泄压

油缸行程

30mm(T)

空间尺寸

110*140mm(M*N)

外形尺寸

185*320*360 mm (L*W*H)



设备重量

50 Kg