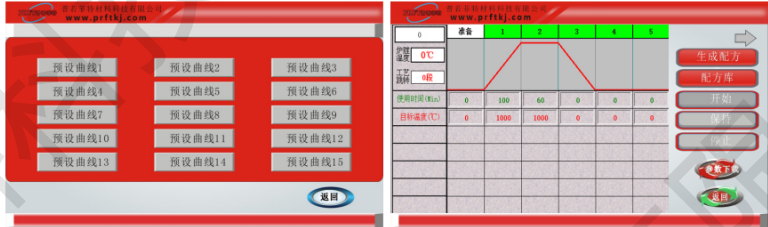
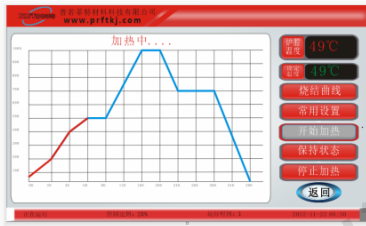
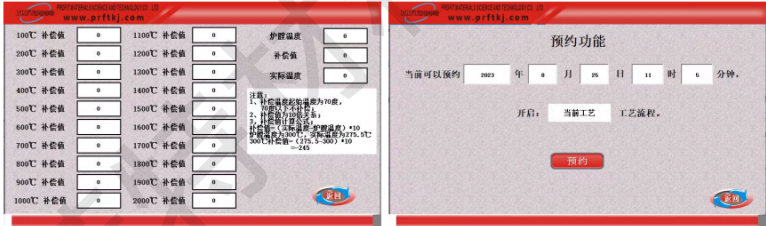




MP-1200-X6 箱式炉

MP-1200-X6 是一款五面加热的箱式炉，因为炉腔内的五个面都安装有加热元件，所以温场均匀性较好。此款箱式炉初期设计是为了对合金及其它对温场均匀性要求较高的金属材料进行退火处理。碳化硅板安装在腔体底部，最大可承受样品的重量为 100kg。立式构造，无需工作台的辅助，方便用户的安放和操作。极具简化的经典设计工艺，多层氧化铝纤维的烧结炉膛，采用触摸屏控制，人机对话，无障碍交流，使操作更为简便！



设备特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 五面加热，炉膛温场均匀性高。适用于多种材料热处理工艺； ● 采用真空成型工艺制作的耐火保温材料，热损耗小，有效地降低了设备的使用功率； ● 模块化机构，耐用且维护方便； ● 炉顶设有排气烟囱，有效排除烧结过程中产生的挥发物； ● 触摸屏操作，直观显示温度曲线； ● 具有全程非线性温度修正； ● 具有预约启动功能，节约烧结时间（选配）；
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> ● 设备功率：AC380V 9KW ● 炉膛材质：高纯氧化铝纤维材料+氧化铝涂层（提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命） ● 加热元件：HRE 掺钼高温合金电阻丝五面加热（左侧、右侧、前、后和底部）可以获得均匀的温场； ● 承烧板：SiC 板嵌在炉腔底部（SiC 下面是加热元件），可承受样品的重量为 100kg； ● 可达温度：1200℃（<1 小时） ● 连续温度：1100℃（连续）

	<ul style="list-style-type: none"> ● 温度精度：±1℃ ● 可达加热速率：≤20℃/分钟 ● 热电偶：K 型热电偶 ● 炉膛尺寸：400*400*400mm（64L） ● 选配功能：可选装Φ8mm 进气口，可根据客户的要求在炉体背面安装，顶部有一通风口，可以排出污染物和水蒸气，延长设备使用寿命；
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 可预存 15 条温度曲线，避免不同的实验工艺重复设置带来的麻烦；  <ul style="list-style-type: none"> ● 嵌入式操作系统中文互换图形界面，7 寸触屏输入，智能式人机对话模式，实验过程更加直观，操作更加便捷；  <ul style="list-style-type: none"> ● 非线性试样温度修正；具有预约启动功能（选配功能）。 
<p>系统保护</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 具有超温报警、断偶提示、漏电保护等功能。   <ul style="list-style-type: none"> ● 保护装置：炉门设有安全保护锁扣及开门断电保护
<p>外形尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 856*753*1100mm
<p>净重</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 约 272KG
<p>质保期</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 一年保修，终身技术支持。 ● 特别提示：1.耗材部分如加热元件，炉管，样品坩埚等不包含在内。 2.因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内。