
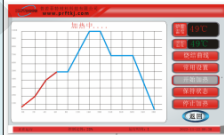
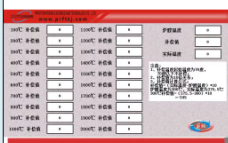




TP-1700-T3 三温区管式炉

TP-1700-T3 三温区管式炉，最高工作温度为 1700℃，额定功率为 8KW。炉管可配置为 50/60/80mm 的刚玉管，炉管两端配有不锈钢法兰密封总成。此款设备允许样品在真空和气体保护下进行烧结。触屏温控系统可设定储存 15 个 30 段升温 and 降温工艺曲线，其控温精度达到±1℃。主要应用于真空烧结、气氛保护烧结、真空镀膜、CVD 实验、物质成分测量等场合。



特点	<p>双层风冷结构； 采用真空成型工艺制作的耐火保温材料，热损耗小，有效地降低了设备的使用功率； 氧化铝管塞可帮助您在管内建立完美的温度梯度； 触摸屏操作，直观显示温度曲线； 具有全程非线性温度修正； 具有预约启动功能，节约烧结时间； 三温区管式炉可有效设置实验温度梯度和偏差，也可设置相同目标温度从而保证温场均匀性（根据实际要求请联系我们）</p>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 最大功率：8KW • 额定电压：AC 380V 50HZ • 长期使用温度：温区一：800-1700℃；温区二：800-1700℃；温区三：800-1700℃ • 最高使用温度：≤1700℃ • 最快加热速率：≤20℃/分钟 • 炉膛材质结构：双层壳体，高纯氧化铝纤维+氧化铝涂层 • 加热元件：温场一：1800 级硅钼棒；温场二：1800 级硅钼棒；温场三：1800 级硅钼棒 • 加热区长度：150mm+240mm+150mm • 热电偶：B 型(3 根)

炉管尺寸	Φ50/60/80*1200mm
不锈钢密封系统	标配一套双硅胶密封圈密封不锈钢快拆式密封法兰总成，法兰一端设有铠装测温口。 标配含一个 20-200ml/min 浮子流量计用来控制进入气体流量，如需精度更高可选配质量流量控制器。
真空度	采用机械泵组可达到 5*10 ⁻¹ Pa（选配），采用分子泵组可达到 5*10 ⁻³ Pa（选配）
控制系统	可预存 15 条温度曲线，避免不同的实验工艺重复设置带来的麻烦； 
	嵌入式操作系统中英文互换图形界面，7 寸真彩触屏输入，智能式人机对话模式，实验过程更加直观，操作更加便捷； 
	非线性试样温度修正； 
	具有预约启动功能 
系统保护	具有超温报警、断偶提示、漏电保护等功能。 
外形尺寸	约 1460*630*750mm
净重	约 300KG
质保	一年保修，终身技术支持。 特别提示：1.耗材部分如加热元件，热电偶，样品坩埚等不包含在内。 2.因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内。