

OP-1200-T3-HP 高温高压管式炉

OP-1200-T3-HP 是一款开启式高温高压管式炉，炉管采用无缝镍基合金管。此款设备专为高温高压试验设计，最大压力可达 10MPa，最高温度可达 1000℃。对于高压制备新材料和作为小型热等静压炉处理合金样品是一款理想的设备。



图片仅供参考

炉体结构	• 炉管为高温镍基合金制成，可在高温下承受高压 • 炉膛采用高纯氧化铝纤维作为材料，能最大程度减少能量损失，内炉膛表面涂有氧化铝涂层可以提高设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命 • 炉管支架安装在壳体上，托住炉管，并带有风冷系统，可有效降低法兰温度 • 安装了双压力传感器和泄压电磁阀，具备过温报警同时也具备过压报警自动泄压功能，以确保设备运行安全 • 进气端带有高压流量计，最大耐压 10MPa • 出气端带有内置热电偶，实时监测样品温度 • 炉体设计为开启式，方便更换炉管 • 触摸屏操作，直观显示温度曲线； • 具有全程非线性温度修正； • 具有预约启动功能，节约烧结时间；
基本参数	• 电源：AC380V 50 Hz • 功率：约 9kW • 炉体最高温度：1200℃（<1h）

	- 连续工作温度：1000℃ - 加热元件：电阻丝 - 推荐升温速率：0-200℃≤10℃/min;200-700℃≤6℃/min; 700-900℃≤3℃/min;900-1200℃≤1℃/min - 热电偶：K 型 - 加热区长度：300+300+300mm
炉管与工作压力	- 材质：高温镍基合金钢管 - 尺寸：内径 $\phi 50\text{mm}$*1500 - 最大工作压力：1000℃≤10Mpa
法兰	 316L 材质法兰焊接在炉管两侧，采用无氧铜密封圈密封 - 出气端安装了一个电磁阀和模拟压力传感器一个手动排气阀，当炉管内的气压高于所设定的压力值时，容器内的压力通过安装在法兰上的电磁阀自动释放，同时设有内测温接口，内测温热偶采用 K 型热偶实时监测样品温度并实时记录。 - 进气端安装了一个高温型的压力变送器（测量范围为 15MPa），使得炉管内压力值显示在炉体前面板的压力显示仪表上，便于读数，进气端配有七星 D07 系列 10MPa 耐压的高压流量计用于控制气体的缓慢输入具有设定压力值能实现低压自动补气功能。 - 一个不锈钢接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢高压针阀控制进气的通断 - 一个 $\phi 8\text{mm}$ 的宝塔嘴接口作为出气口使用，并通过一个不锈钢高压针阀控制出气的通断
控制系统	可预存 20 条温度工艺曲线，避免不同的实验工艺重复设置带来的麻烦；嵌入式操作系统中英文互换图形界面，7 寸真彩触屏输入，智能式人机对话模式，实验过程更加直观，操作更加便捷；非线性试样温度修正；具有预约启动功能。 具有超温、超压报警、断偶提示、漏电保护等功能。
无纸记录功能	系统实时记录试验炉体温度、管内温度、管内压力等数据，可 U 盘导出数据
设备外形尺寸	1100*610*470mm（不含炉管及法兰）
重量	约 150KG
质保	一年质保期，终身维护 特别提示：

	1.耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内 2.因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
--	---